

FICHA TÉCNICA

COLOR DENIM



Características

Composición	67,3% algodón/30,4% Poliéster/2,3% spandex (±3%)
Construcción	3x1 LHT
Tintura	Colores

Ancho	(± 2%)	Peso	(±5%)
Total	1.49 m	Sin lavar	10 onz/yd ²
Útil	1.47 m	Lavado	- onz/yd ²
Encogimiento y desviación		Elasticidad	20%
Urdimbre	0-3%	Recuperación	88%
Trama	4-6%		
Pierna virada	3%		

Recomendaciones de manejo

¡Importante!

Para cada lote de producción:

- Comparta la ficha técnica con los confeccionistas y lavanderías
- Realice muestras piloto antes de cortar los lotes de producción
- Haga un adelanto de producción para evaluar confección y las condiciones de los procesos húmedos

Moldería y extendido:

- Aplique el encogimiento de la tela en la moldería y tenga en cuenta que la prenda según la talla no debe quedar al máximo estiramiento para evitar que el usuario final reviente el spandex con el uso.
- Desenrolle la tela evitando tensiones excesivas
- Repose la tela extendida en mesa mínimo 8 horas antes de cortar y máximo 60 capas
- Reduzca la velocidad de la máquina cortadora para telas para evitar arqueos de la cuchilla y halones de la tela.
- No amarre las piezas para el transporte con mucha presión para evitar deformaciones
- Marque piquetes guía en los delanteros y costados de las piernas
- ¡Procure confeccionar los lotes cortados lo más pronto posible!

Confección:

- En partes donde hay muchas capas de tela como en la jota, los bolsillos delanteros, bolsillo relojero, cotilla y pasador, se debe reducir la velocidad de las máquinas de confección
- Todas las máquinas deben estar en ajustes semipesados
- Revise que la presión del prensatela y la altura de los dientes y que los arrastres sean los mínimos.
- En ninguna operación de ensamble el operario debe halar la tela

Órigen
China

Posición arancelaria

FICHA TÉCNICA COLOR DENIM

Primadenim
by Primatela

Recomendaciones de manejo

- Verifique que el hilo de confección no amarre el tejido y que permita que después del lavado la prenda no quede fruncida.
- Utilice agujas punta de bola recubiertas de titanio # 110 o 18
- Recuerde cambiar las agujas de todas las maquinas cada 8 horas o al notar desgaste.
- Cierre en cuatro tiempos de abajo hacia arriba verificando el case de los piquetes
- Asiente con pespunte donde la elongación es limitada y requiere refuerzos
- Presille después de lavado

Lavandería:

- Evite procesos largos y reprocesos en general.
- Esta tela es colores y solo necesita un lavado agua o suavizado.
- Trabaje las tandas en máquinas medianas de baja caída (máquinas horizontales) o tecnología con nébula. No sobrecargue las máquinas, cárguelas a 70% de su capacidad.
- Seque a máximo 60°C por el menor tiempo posible que garantice el secado de las prendas

Órigen
China

Posición arancelaria